

编码规则

4032 K 471 G2

贴片尺寸:

4032 \approx 11.0 \times 8.2mm

压敏电压公差: $\pm 10\%$

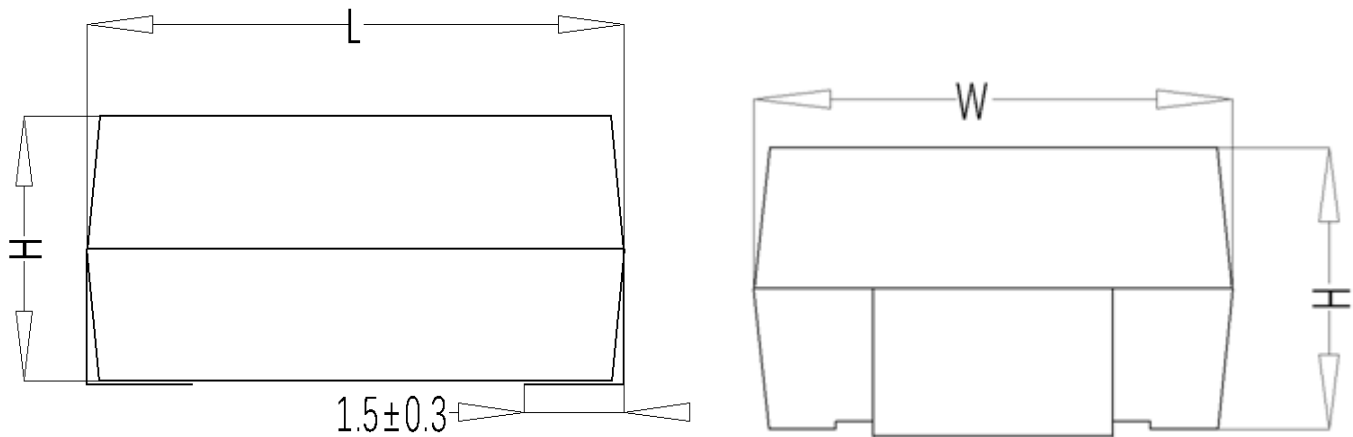
压敏电压 (V1mA): $47 \times 10^1 = 470V$

料盘卷装: 15寸料盘 1500PCS/盘

通用参数

参数名称	参数值	单位
工作温度	-40 — +125	°C
储存温度	-40 — +125	°C
耐电压	≥ 2.5	KVRMS
绝缘电阻	≥ 100	M Ω

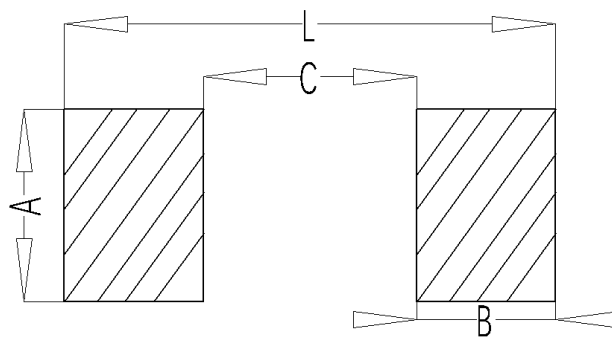
结构与尺寸



(单位 mm)

尺寸	压敏电压范围 (V)	L	W	H
4032	$V_{1ma}=201-681$	11.0 ± 0.3	8.2 ± 0.1	4.8 ± 0.3
	$V_{1ma}=751-821$			5.5 ± 0.3

焊盘尺寸



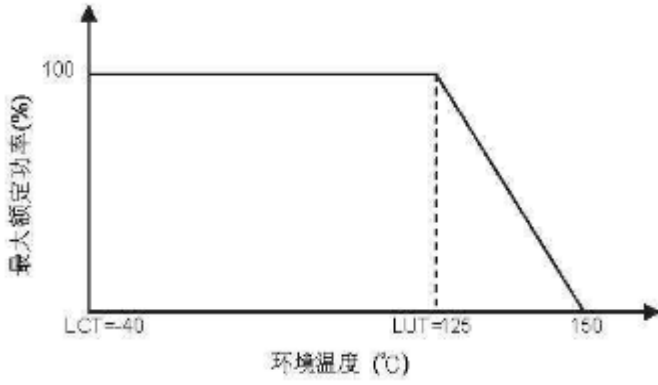
(单位 mm)

尺寸	A	B	C	L
4032	3.5	2.8	6.5	12.1

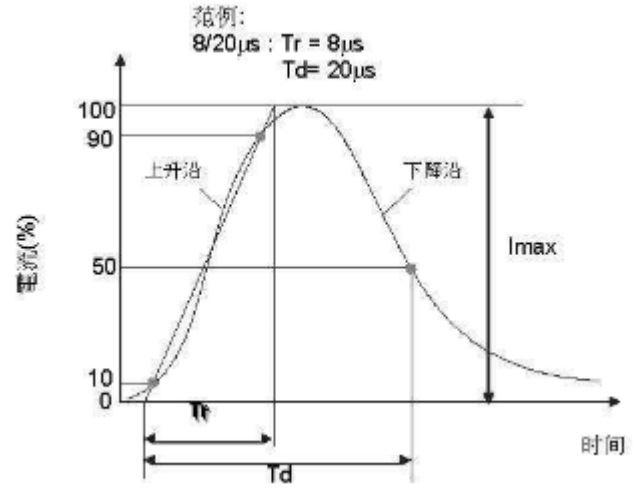
电气特性

型号	压敏电压 (@1mA DC)	最大连续 工作电压		最大 限制电压 (8/20 μ s)		最大 冲击电流 (8/20 μ s)	最大 能量 (10/1000 μ s)	额定 功率	参考 电容 @1KHZ
	V _{1mA} (V)	V _{AC} (V)	V _{DC} (V)	V _p (V)	I _p (A)	I _{max} (A)	W _{max} (J)	P (W)	C(pF)
4032K201	200(180-220)	130	170	340	25	2500	25.0	0.4	500
4032K221	220(198-242)	140	180	360	25	2500	27.0	0.4	450
4032K241	240(216-264)	150	200	395	25	2500	30.0	0.4	420
4032K271	270(243-297)	175	225	455	25	2500	35.0	0.4	370
4032K301	300(270-330)	195	250	500	25	2500	40.0	0.4	330
4032K331	330(297-363)	210	275	550	25	2500	42.0	0.4	300
4032K361	360(324-396)	230	300	595	25	2500	45.0	0.4	280
4032K391	390(351-429)	250	320	650	25	2500	50.0	0.4	260
4032K431	430(387-473)	275	350	710	25	2500	55.0	0.4	230
4032K471	470(423-517)	300	385	775	25	2500	60.0	0.4	210
4032K511	510(459-561)	320	410	845	25	2500	67.0	0.4	200
4032K561	560(504-616)	350	450	930	25	2500	69.0	0.4	180
4032K621	620(558-682)	395	510	1020	25	2500	70.0	0.4	160
4032K681	680(612-748)	420	560	1120	25	2500	72.0	0.4	150
4032K751	750(675-825)	460	615	1235	25	2500	75.0	0.4	130

功率减额曲线

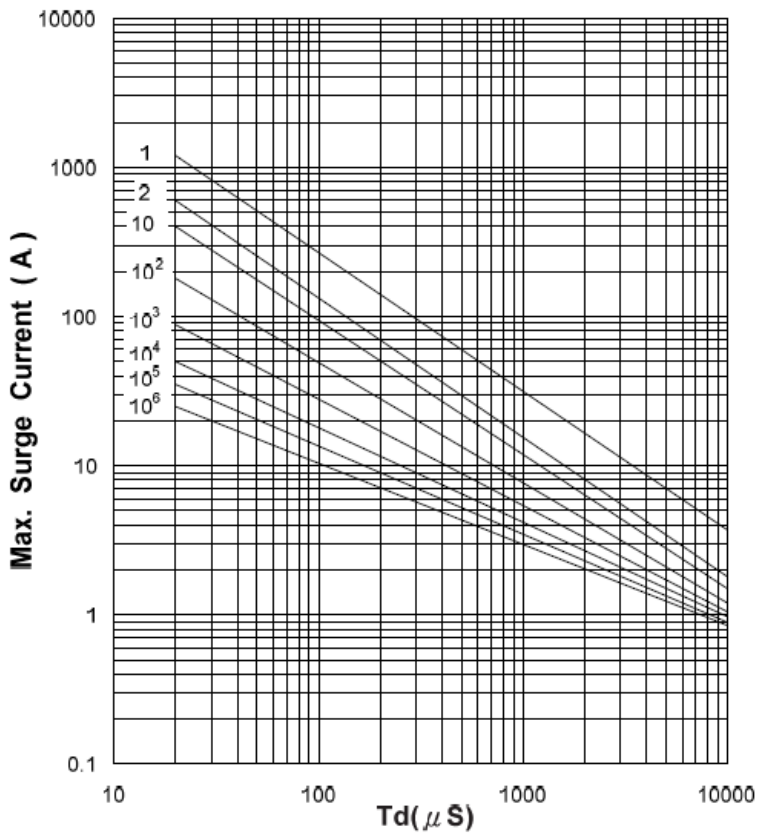


冲击电流标准波形

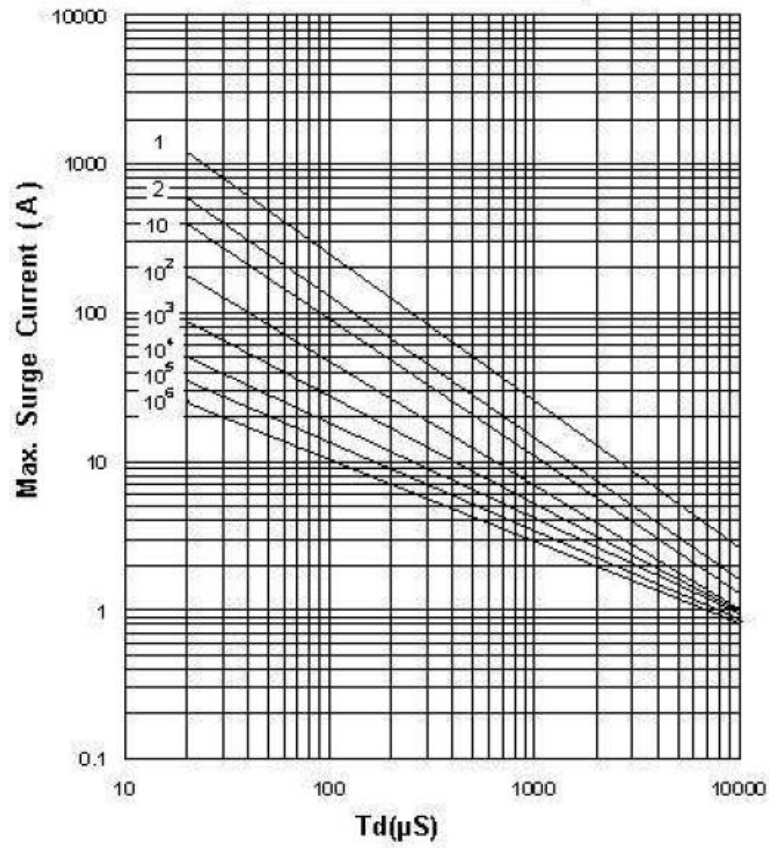


最大冲击电流减额曲线

4032K201 - 4032K471

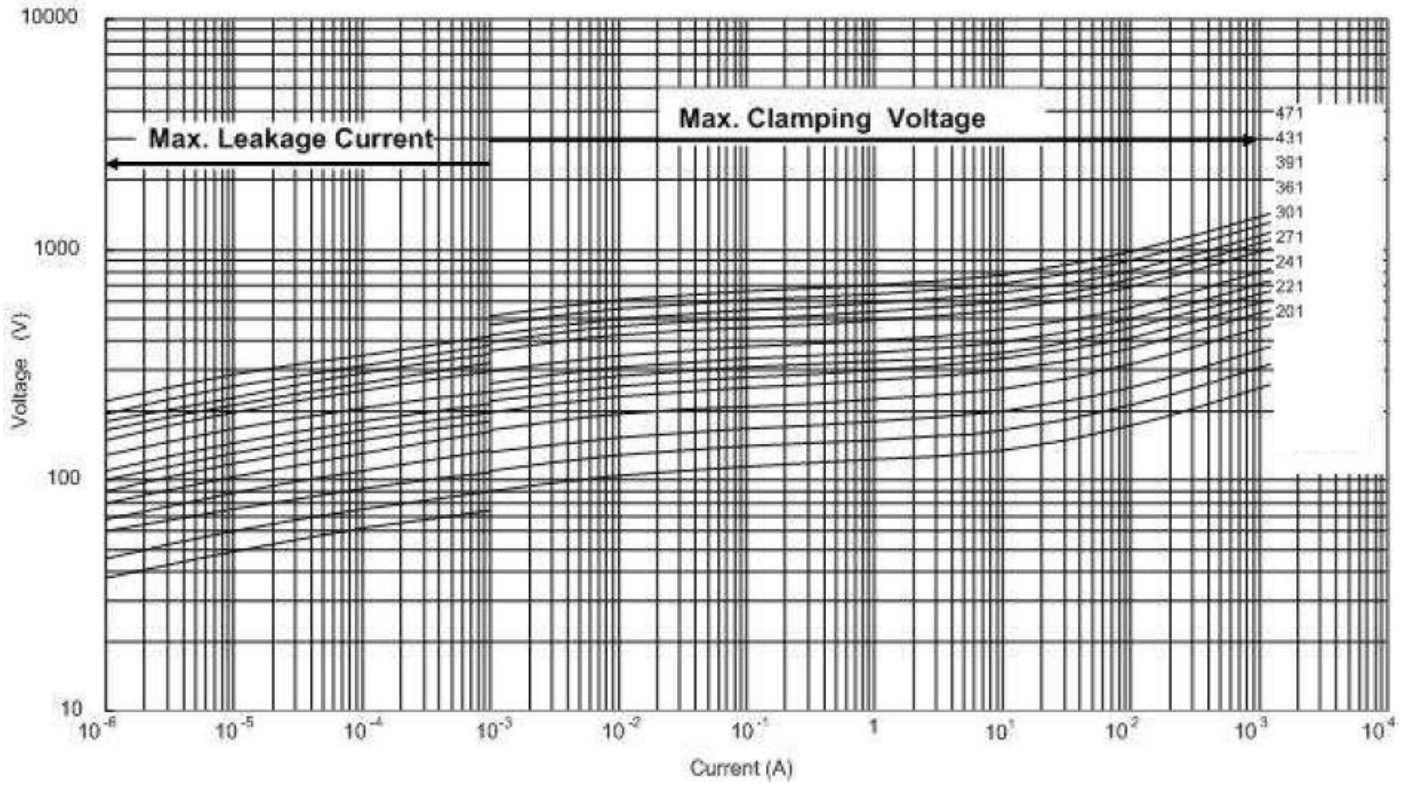


4032K511 - 4032K751

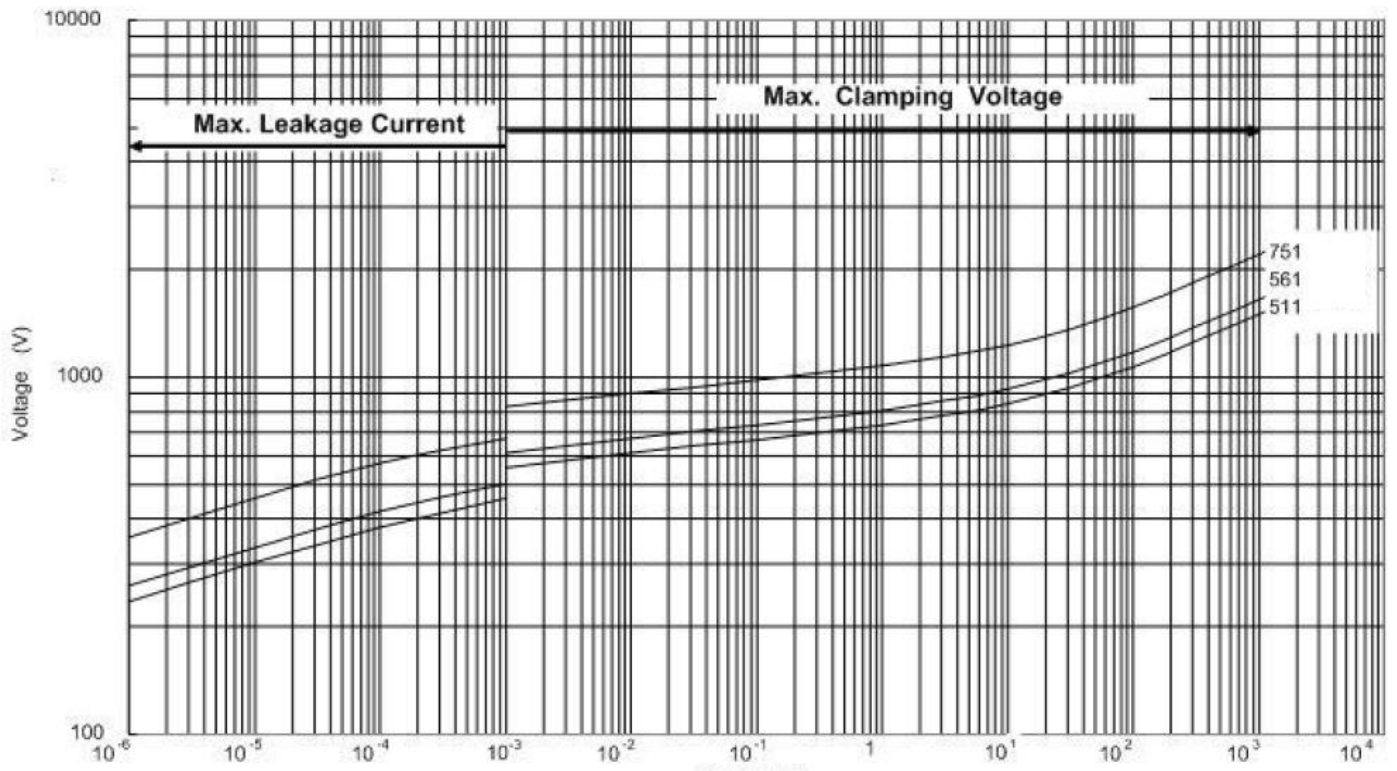


最大漏电流与最大限制电压曲线

4032K201 – 4032K471

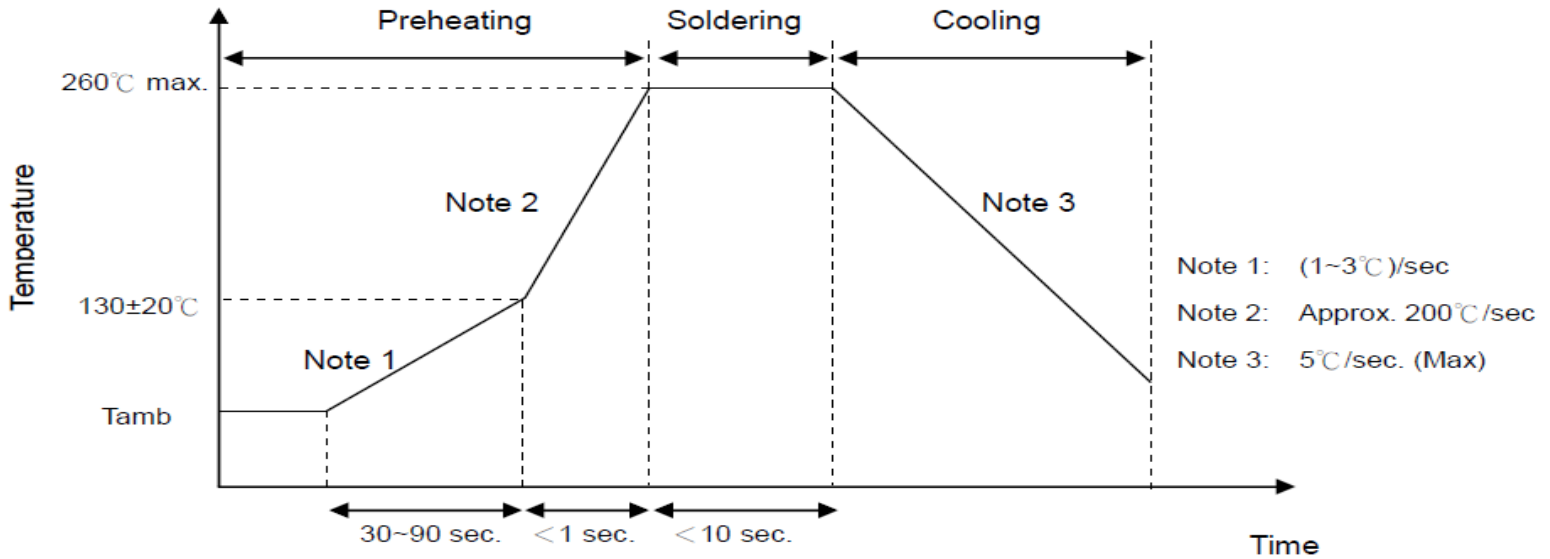


4032K511 – 4032K751

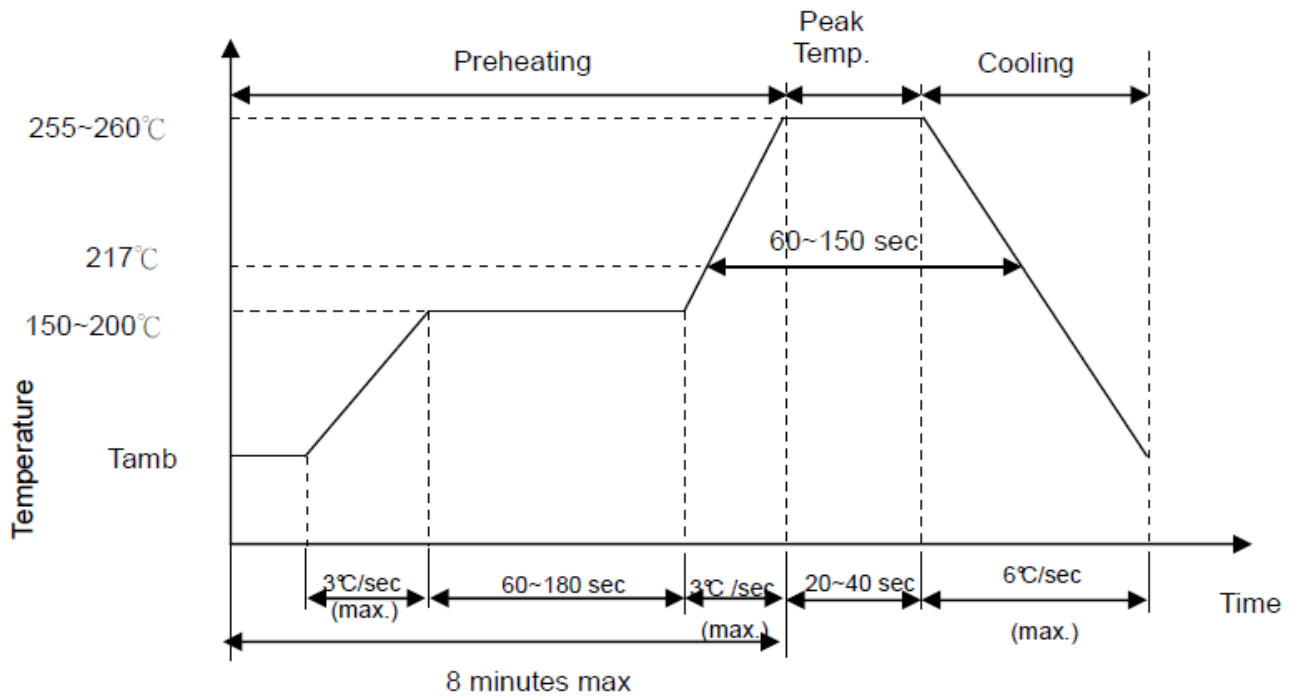


推荐焊接条件

波峰焊曲线



无铅回流焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	温度
烙铁头部温度	360°C (max)
焊接时间	3s(max)
烙铁头直径	$\Phi 3\text{mm(max)}$

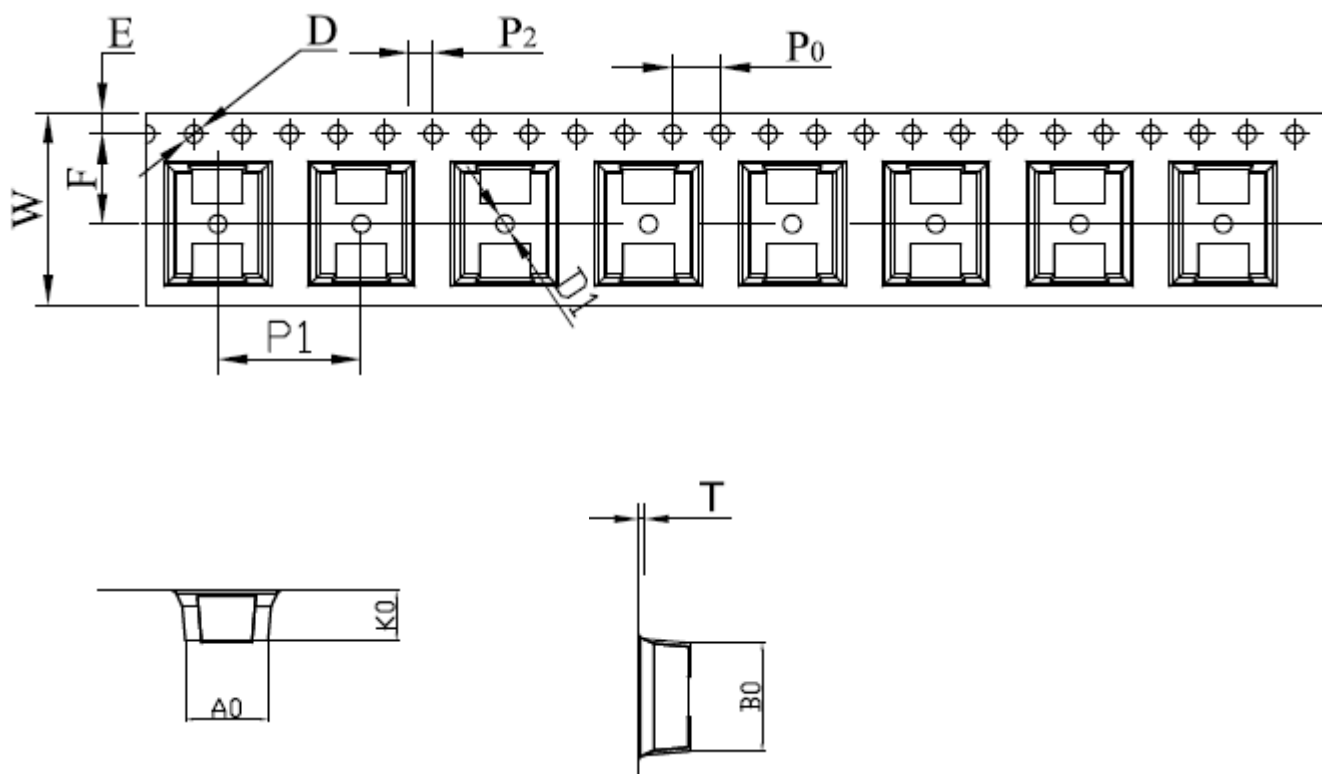
可靠性试验

项目	测试项目标准	测试方法	规格值															
耐振性	IEC 1051-1	将成品置于振动机上，施与一单谐振动（振幅：0.75mm）和振幅 1.5mm，振动频率周期为 10Hz—55Hz—10Hz，对三个垂直方向各试验 2 个小时，然后检测成品外在损伤。	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$ 无外在损伤															
可焊性	IEC 60068-2-20	将成品引脚浸入 235℃±5℃的焊锡液中 2±0.5 秒取出	上锡均匀且面积≥95%															
耐焊接热性	IEC 60068-2-20	将成品引脚浸入 350℃±10℃的焊锡液中 10±1 秒取出	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$															
高温储存	IEC 60068-2-2	将成品置于 125±5℃烤箱中 1000 小时，取出后置于常温 1-2 个小时，然后测量压敏电压	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$															
耐湿性	IEC60068-2-3	1、将成品置于温度 40±2℃湿度 95%环境中 1000 个小时 2、将成品置于温度 40±2℃湿度 95%环境中，且施加最大允许工作电压 1000 个小时	无外在损伤 $ \Delta V/V_{1mA} \leq 10\%$ 绝缘电阻≥100MΩ															
冷热冲击	IEC 60068-2-14	以如下表的温度周期加于成品 5 次，然后置于室温 1-2 小时测量压敏电压 <table border="1" data-bbox="491 1016 1067 1234"> <thead> <tr> <th>Step</th> <th>Temperature(°C)</th> <th>Period(minutes)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-40±3</td> <td>30±3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Room temperature</td> <td>5±3</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>+125±2</td> <td>30±3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Room temperature</td> <td>5±3</td> </tr> </tbody> </table>	Step	Temperature(°C)	Period(minutes)	1	-40±3	30±3	2	Room temperature	5±3	3	+125±2	30±3	4	Room temperature	5±3	无外在损伤 $ \Delta V/V_{1mA} \leq 5\%$
Step	Temperature(°C)	Period(minutes)																
1	-40±3	30±3																
2	Room temperature	5±3																
3	+125±2	30±3																
4	Room temperature	5±3																
高温负荷	IEC61051-4.20	将成品施加最大允许 AC 电压置于温度 125±2℃烤箱中 1000 小时，然后置于室温 1-2 小时测量压敏电压	$ \Delta V/V_{1mA} \leq 10\%$															
电压温度系数	规格标准	$\frac{V_{1mA} \text{ at } 125^{\circ}\text{C} - V_{1mA} \text{ at } 25^{\circ}\text{C}}{V_{1mA} \text{ at } 25^{\circ}\text{C}} \times \frac{1}{100} \times 100 (\%/^{\circ}\text{C})$	$-0.05 \leq T_c \leq 0 (\%/^{\circ}\text{C})$															
耐电压	IEC61051-4.8	将成品表面封装体，以金属线绕成紧密线圈状，于线圈出头端与引脚端输入电压 AC2500V 施加 1 分钟	无外在损伤															

包装

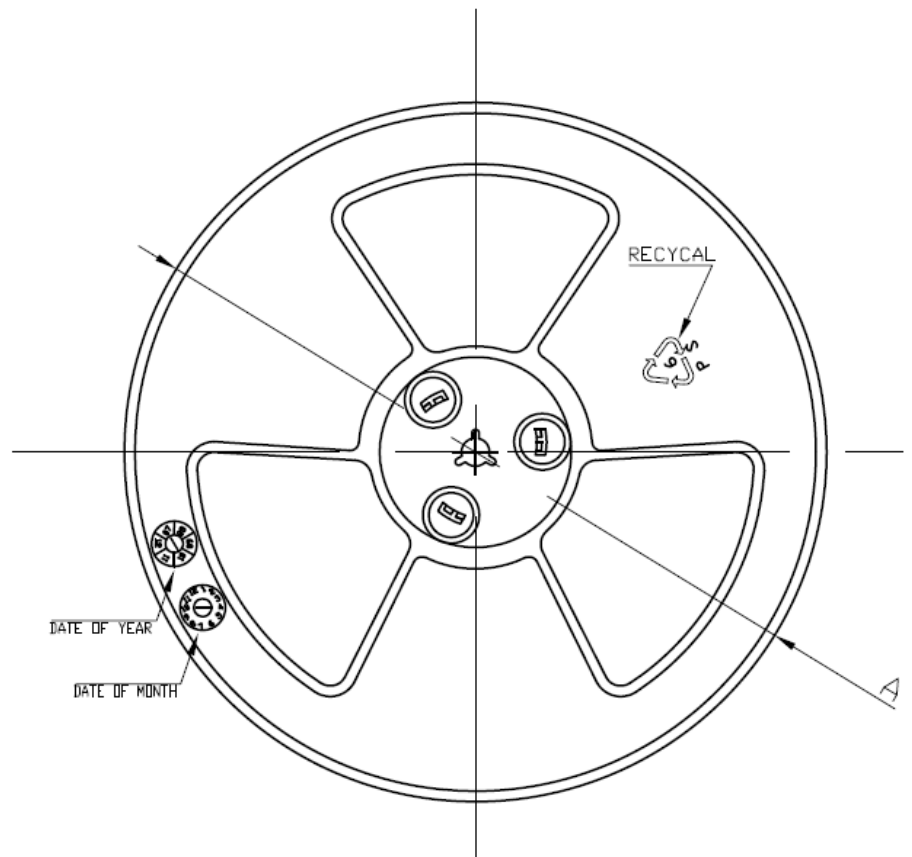
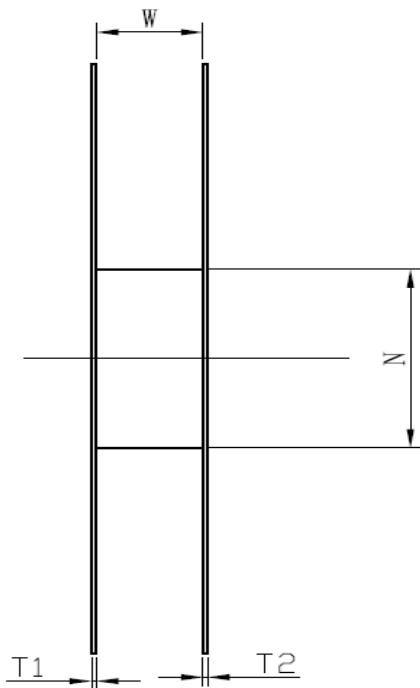
编带包装方式说明

24mm 载带尺寸

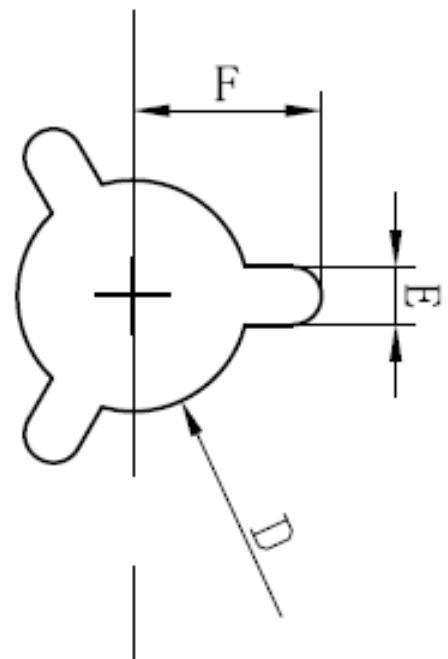


symbol	AO	BO	KO	PO	P1	P2	长度/盘
Spec	8.50±0.1	11.50±0.1	5.30±0.1	4.00±0.10	12.0±0.10	2.00±0.10	18300mm
symbol	W	T	E	F	DO	D1	元件/盘
Spec	24.0±0.3	0.40±0.05	1.75±0.10	11.50±0.1	1.50 ^{+0.1} ₋₀	1.50±0.10	1500 pcs

15 寸胶盘尺寸



SPEC	24
$E \pm 0.5$	2.3
$F \pm 0.5$	10.75
$W \pm 0.2$	24.4
$T1 \pm 0.3$	2.2
$T2 \pm 0.3$	2.2
$A \begin{matrix} +0 \\ -2 \end{matrix}$	$\phi 380$
$N \pm 3.0$	$\phi 100$
$D \pm 0.3$	13.3



包装纸箱

